

## **CURRICULUM VITAE**

### **ANTECEDENTES PERSONALES**

NOMBRE : Carlos Francisco Vallejos Morales.  
CÉDULA DE IDENTIDAD : 10.443.867-9.  
FECHA DE NACIMIENTO : Junio 15 de 1971.  
ESTADO CIVIL : Casado.  
NACIONALIDAD : Chilena.  
SITUACIÓN MILITAR : Al Día.  
DIRECCIÓN : Uno Poniente 190 Dpto. 32 Viña del Mar  
TELÉFONO : N° Cel.: 92402992 - 92276101  
E-MAIL : [carlos.vallejos.m@gmail.com](mailto:carlos.vallejos.m@gmail.com)

### **ANTECEDENTES ACADEMICOS**

#### ENSEÑANZA BÁSICA

1976 - 1980 : Colegio Inmaculada de Concepción.  
Talcahuano.  
1981 – 1985 : Colegio San Pedro Nolasco.  
Concepción.

#### ENSEÑANZA MEDIA

1986 - 1990 : Colegio San Pedro Nolasco.  
Concepción.

#### ENSEÑANZA SUPERIOR

1992 - 1996 : Universidad Técnica Federico Santa María.  
Sede Rey Balduino de Bélgica.  
Título Profesional.  
Técnico Mecánico en Estructuras.

2013-2016

: Universidad Andrés Bello

Sede Viña del Mar.

Título Profesional.

Ingeniero Industrial

Grado de Licenciado en Ingeniería.

Tesis "Ventajas Técnico Económica de conversión a GNC de un Furgones tipo Z de la primera comisaria de Carabineros de Chile de la ciudad de Concepción"

2016-2017

: Universidad Andrés Bello

Sede Viña del Mar.

Título Profesional.

Ingeniero Civil Industrial

Grado de Licenciado en Ciencias de la Ingeniería.

Tesis "Análisis de pre factibilidad de uso de GNL como Combustible para la Generación Eléctrica en Isla de Pascua"

### **OTROS ANTECEDENTES**

- Manejo de Sistema Honeywell DCS TPS (TDC3000), Yokogawa y sistema ESD.
- Curso de entrenamiento en planta de Enagas en Huelva España por un mes en Octubre del 2009
- Manejo de computador a nivel usuario avanzado y Office a nivel usuario.
- Manejo de Máximo, Documentum y SAP.
- Curso de combate contra incendios en Academia Nacional de Bomberos de Santiago dictado por EMTAK (C.E.N.E.C) año 2006 y 2011
- Curso de Combate contra incendio en TEEX Houston, Texas en años 2009.
- Manejo de sistemas, equipos estáticos y rotatorios criogénicos.
- Licencia de conducir Clase B.
- Pasaporte vigente con visa a Estados Unidos valida 2018.
- Cursos de ISO 9001 – 2000.
- Cursos de ISO 14000.
- Curso de Eficiencia Energética
- Sistemas ERP (Ellipse)
- Curso de Manejo y Evacuación de Politraumatizados en Áreas de Proceso.
- CAMS
- BAPP
- MOC
- TUA

## **ANTECEDENTES LABORALES**

### **Jefe de Operaciones y Logística Serfoelec**

**12 de Diciembre 2017 a la fecha de hoy**

Supervisión de costos y análisis de gestión, además de generación de indicadores y KPI's, de la Gerencia de Operaciones y Gerencia de Mantenimiento.

Además se realizaron evaluación de proyectos de obras y estudios para licitaciones públicas como también privadas

#### **Referencias**

Sr .Eduardo de la Barrera Negroni.

Gerente General

Fono: +56981291995

### **Ascensor de Operaciones y Logística Serfoelec**

**15 Julio de 2015 a 12 de Diciembre 2017**

Encargado de asesorar a la Gerencia General en sus planes estratégicos de expansión y Operaciones en la zona central de Chile. Supervisión de costos y análisis de gestión, además de generación de indicadores y KPI's, de la Gerencia de Operaciones y Gerencia de Mantenimiento.

Se participa en la evaluación de proyectos de obras y estudios para licitaciones públicas como también privadas

#### **Referencias**

Sr .Eduardo de la Barrera Negroni.

Gerente General

Fono: +56981291995

**Operador de Planta de GNL**  
**01 Julio 2008 a 12 de Diciembre 2017**

**Operador de Planta Senior de Proceso y Sala de Control GNL Quintero S.A.**

**Actividades desarrolladas durante este período fueron las siguientes:**

En Sala de Control como Operador Senior corresponde la supervisión y control del proceso así como sus variables operativas. En el puesto de Operador de Sala de Control se coordina las actividades del día y todas aquellas que afecten la continuidad operativa del proceso, se elaboran reportes de producción y de emisión. Vigilar y monitorear el correcto funcionamiento automático de las variables de control de cada área de manera de mantener la continuidad operacional de los procesos unitarios entregando una alerta temprana ante posibles fallos del sistema con la finalidad de alertar a los operadores de terreno y supervisores de turno de área de procesos además realizar de forma remota la detención y puesta en servicio de equipos para actividades de Operación y mantenencias programadas y no programadas, sin impactar otras áreas del proceso

Se establecen coordinaciones operacionales con empresas externas que permiten la continuidad operativa del terminal. Se lideran situaciones de crisis por cortes de energía externos e internos, fallas de equipos críticos, fugas y situaciones de amenazas externas.

Las tareas desempeñadas son orientadas a realizar los reportes de novedades y producción preestablecidos por el área. Motivar las relaciones interpersonales armoniosas basadas en el respeto y el cumplimiento del reglamento interno de la Compañía Cumplir procedimientos, normas internas, reglamentos e instructivos establecidos para la operación de los equipos, herramientas y materiales a su cargo.

Coordinar la detención y puesta en servicio de los equipos y procesos según los programas de mantención planificados, y requerimientos del proceso, además de coordinar la correcta detención de los equipos y procesos ante eventos no programados ni planificados.

*“Se vive experiencia de Terremoto del 27-02-2010 realizando turno de noche, con corte de energía sin disponibilidad de generador de emergencia y pérdida total de comunicaciones al exterior de la planta. Se operan equipos en forma manual para llevar a condición segura los equipos y sistemas de la planta, además se evacua a personal administrativo y contratista durante alerta de tsunami el 11-03-2011”*

**Pre-comisionamiento de Planta de GNL desarrollando actividades de:**

Se desarrollan procedimientos, instructivos y listas de chequeos para el comisionamiento de equipos estáticos y rotatorios, además de sistemas y sub-sistemas Se realizan múltiples planificación de Barrido de líneas, comisionamiento de sistemas y equipos Se participa en test de presión entre los 5 bar y los 140 bares, además de pruebas hidrostáticas a estanques de 10.000 mts/cub y estanques de 160.000 mts./cub también se realizan inspecciones técnicas y mejoras al diseño.

**Puesta en servicio de Planta de GNL trabajando en:**

Enfriamiento de líneas, estanques, bombas, compresores separadores a temperaturas criogénicas - 160° C.

Labores de presurización con GN equipos y sistemas preparando sistemas para comenzar a emitir a línea de Electrogas.

Se participa en pruebas de Performance Test de máxima y mínima capacidad solucionando problemas de falla de sistemas de protección ESD por fugas de gas y líquido criogénico, además de fallas de alimentación de energía.

Durante la puesta en marcha de la planta de GNLQuintero, se cumple con todos los estándares solicitados por BG Group, además se cumplen con los tiempos estimados para la puesta en marcha del terminal.

**En régimen normal de operación se desarrollan las siguientes actividades:**

- Reemplazar a Supervisor de turno en caso de ausencia.
- Liberación, entrega y recepción de equipos a Mantenición y personal contratista.
- Labores de coordinar con supervisión de trabajos Mecánicos, Instrumentación, espacios confinados, trabajos en altura, trabajos en calientes, izamientos de equipos y partes, como también a personal contratista y planta que afecten la continuidad operativa.
- Labores de análisis de riesgos y de prevención de riesgos asociadas a cada una de las actividades
- Líder de grupo de trabajo en mantención a equipos de proceso estáticos y rotatorios en área de proceso

**Referencias**

Sr .Jaime Collins.

Gerente de Recursos Humanos.

Fono: 032-2524400

Sr. Eduardo Pinto

Supervisor de Turno B.

Fono: 032-2524482

**Operador de Planta Petroquímica**  
**16 Junio 1999 a 30 Junio 2008**

**Operador de Planta Senior y Sala de control en Petroquim S.A.**

**Actividades desarrolladas durante este periodo fueron las siguientes:**

Pre-comisionamiento de Planta de Polipropileno en Áreas Extrusión y Polimerización desarrollando actividades como barrido de líneas, test de presión entre los 5 bares y los 110 bares, además de inspecciones técnicas y mejoras al diseño.

Puesta en servicio de Planta de Polipropileno en Áreas Extrusión y Polimerización en el mes de noviembre del 1999 un mes antes de la fecha límite.

Se recibe instrucción y capacitación constante en el manejo de:

- Equipos de alta y baja presión.
- Equipos estáticos y rotatorios.
- Torres de Fraccionamiento.
- Instructivos, Procedimientos y Manuales en General.

Se recibe la capacitación por un año en el manejo operacional del área de Polimerización de baja y alta presión, operando el área solo después de la evaluación. Se recibe capacitación por un año en el manejo operacional del área de Extrusión y Ensacado, operando el área solo después de la evaluación. Se trabaja en paros programados siendo líder y responsable de grupos de trabajo en trabajos de baja, media y alta complejidad. Se viven variadas Emergencias en turno controlando situaciones de alto riesgo como cortes de Energía, fugas de producto altamente inflamables, Inundaciones, etc. Se coopera en la modificaciones y creación de procedimientos e instructivos relacionados con las áreas de proceso. Capacitación permanente en ISO 9001- 2000, ISO 14000, Conducta Responsable, Gestión por Competencias, Detección de riesgos inherentes al trabajo. Como encargado de áreas de proceso se es responsable de la firma de permisos de trabajo seguro y encargado de entregas áreas, sistemas, equipos y sub-sistemas, drenados, inertizados y bloqueados según procedimientos.

- Se Supervisa trabajos en espacios confinados, altura y de puntos calientes.
- Supervisión de personal contratista; Ultrapor, EMSE, Turbo Mecánica, Octavio Ramírez, etc.
- Autogestión en Mecánica, Electricidad, Instrumentación.
- Combate Contra Incendios en emergencias en área de proceso.
- Prevención de Riesgos enfocada hacia todas las áreas de la Planta.

Se participa en paro de Planta de 19 días entre el 23/08/06 y 10/08/06, como líder de área ejecutando labores de:

- Detención y puesta en servicio segura de área de Polimerización y Extrusión.
- Liberación, entrega y recepción de equipos a Mantenimiento y personal contratista.
- Labores de supervisión de trabajos Mecánicos, Instrumentación, espacios confinados, trabajos en altura, trabajos en calientes, izamientos de equipos y partes, como también a personal contratista y planta.
- Labores de análisis de riesgos y de prevención de riesgos asociados a cada una de las

actividades antes mencionadas.

-Líder de grupo de trabajo en mantención a equipos de proceso estáticos y rotatorios en área de proceso

Se da Capacitación Teórica y Práctico a personal en entrenamiento en las áreas de Polimerización y Extrusión.

En Sala de Control como Operador Senior corresponde la supervisión y control del proceso así como sus variables operativas. En el puesto de Operador de Sala de Control se coordina las actividades del día y todas aquellas que afecten la continuidad operativa del proceso, se elaboran reportes de producción y de emisión. Vigilar y monitorear el correcto funcionamiento automático de las variables de control de cada área de manera de mantener la continuidad operacional de los procesos unitarios entregando una alerta temprana ante posibles fallos del sistema con la finalidad de alertar a los operadores de terreno y supervisores de turno de área de procesos además realizar de forma remota la detención y puesta en servicio de equipos para actividades de Operación y mantenciones programadas y no programadas, sin impactar otras áreas del proceso

Se establecen coordinaciones operacionales con empresas externas que permiten la continuidad operativa del terminal. Se lideran situaciones de crisis por cortes de energía externos e internos, fallas de equipos críticos, fugas y situaciones de amenazas externas.

## **Referencias**

Sr. Juan Carlos Castillo.  
Supervisor de Turno B.

Fono: 041- 2440400,



## **Curso de Operador de Terreno**

**Curso de Operador de Terreno en dependencias de PETROQUIM S.A.**

**08 Abril al 14 Junio 1999**

### **Actividades Realizadas.**

**Se realiza curso de operador de terreno en dependencias de Petroquin S.A.**

Se ven contenidos específicos relacionados con el funcionamiento seguro de equipos principales y auxiliares, medidas de seguridad tales como uso de equipos de Combate Contra Incendios, Prevención de Riesgos asociados a la actividad e interpelación de P&I.

### **Referencias**

Sr. Claudio Sandoval.  
Gerente de Planta.

Relator Sr. Carlos Lopez – Sr. Jorge Gaete.  
Operadores de Consola

Sr. Juan Carlos Castillo.  
Supervisor de Turno B.

Fono: 041- 2440400,

## **Curso de Operador**

**Curso de Operadores de Planta en Procesos Petroquímicos.**

**01 Marzo al 30 Marzo 1999**

### **Actividades Realizadas**

Se realiza curso de operadores de planta dictado por la Universidad Técnica Federico Santa María Sede Rey Balduino de Bélgica para Petroquim S.A. Talcahuano.

Se aprueba curso y con ello se obtiene Certificado de Operador de Plantas Químicas.

### **Referencias**

Sr. Carlos Bizama.  
Coordinador Docente.

Fono: 041- 2410484

### **Curso de Operador de Terreno**

**Curso de Operador de Terreno en dependencias de Petro- Power.**

**16 Junio a 16 Noviembre 1997**

#### **Actividades Realizadas**

Se realiza curso de operador de terreno en dependencias de Petro-Power.

Se ven contenidos específicos relacionados con el funcionamiento seguro de equipos principales y auxiliares, medidas de seguridad tales como uso de equipos de Combate Contra Incendios, Prevención de Riesgos asociados a la actividad e interpelación de P&I.

#### **Referencias**

Relator Sr. Pete Miranda.  
Ingeniero en Plantas de Cogeneración.

General Manager Trining  
Richard Torres.  
Technical Manager HSSE.

041-2500600

### **Curso de Operador**

**Curso de Operadores de Planta en Procesos Termodinámicos y de Cogeneración Eléctrica.**

**01 Abril al 30 Mayo 1997**

#### **Actividades Realizadas**

Se realizan curso de operador de planta dictado por la Universidad Técnica Federico Santa María Sede Rey Balduino de Bélgica para Foster Wheeler Talcahuano.

Se aprueba curso y con ello se obtiene Carné de Operador de Calderas de Alta Presión.

#### **Referencias**

Sr. Jorge Castellan.  
Coordinador Docente.  
Fono: 041- 2410484, 041- 2411053

General Manager Trining  
Richard Torres.  
Technical Manager HSSE.  
041-2500600

## **Supervisor de Primera Línea**

**Supervisor de Primera Línea Astilleros y Maestranza ASMAR, Talcahuano**

**06 de Agosto a 31 de Diciembre**

### **Actividades Realizadas**

Se realizan labores de supervisión en proceso productivo de corte, conformado, plegado y granallado de piezas estructurales para la fabricación de pesqueros y naves militares.

Supervisión en la construcción y reparación de naves civiles y militares.

Trabajo de monitor de personal a cargo en ISO 9001.

Continúas labores en Prevención de Riesgos asociados a la actividad del personal a cargo.

### **Referencias**

Sr. Gustavo Toro.  
Ingeniero Naval Jefe de Taller 60.  
Fono: 041- 2744000.

## **Asesoría Técnica**

**Oficina de Constructor Civil Sra. Margot Vallejos M.**

**Marzo 1995 a Mayo 1996**

### **Actividades Realizadas**

Asesoría Técnica en control de calidad de elementos estructurales.  
Estudio de anteproyectos y propuestas.  
Cubicación e interpretación de planos.

### **Referencias**

Sra. Margot Vallejos M.  
Constructor Civil  
Fono: 041- 2852000  
M.O.P.

Carlos Vallejos Morales.  
10.443.867-9.